

COMPETITION BUSHING NECK DIES - REDDING COMPETITION BUSHING NECK DIE 243 WIN

[Recarga](#) > [Dies de recarga](#) > [Dies arma larga](#)

Similar en concepto de diseño al Die de Asentamiento de Competencia de Redding, el cartucho está completamente soportado y alineado con el bushing de tamaño antes de que comience el proceso de dimensionado. A medida que comienza el proceso de dimensionado, el cartucho permanece soportado en la funda deslizante estrechamente ajustada mientras se mueve hacia arriba, mientras que el bushing de redimensionado se auto-centra en el cuello del cartucho. La varilla de descapado se mantiene en alineación precisa utilizando las partes internas del die como soporte lineal, similar al de un percutor. Mientras tanto, el ajuste micrométrico de la posición del bushing ofrece un control preciso sobre la cantidad deseada de longitud del cuello a dimensionar. Estos dies fueron diseñados para ser utilizados por tiradores de competencia que han preparado meticulosamente sus cartuchos y no desean usar un botón de dimensionado; sin embargo, los kits de botones de tamaño de carburo están disponibles por separado. Los bushings y los portacápsulas se venden por separado.



Atributos

- Nombre: [REDDING COMPETITION BUSHING NECK DIE 243 WIN](#)
- Fabricante: [REDDING](#)
- N.º de producto: 749007446
- N.º fabr.: 56114
- Cartucho: 243 Winchester
- Tipo de die: Die de cuello
- Peso de entrega: 0.499kg
- Altura de envío: 41mm
- Ancho de envío: 112mm
- Longitud de envío: 152mm
- UPC: 611760561146

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para el Die de Cuello de Bushing de Competencia Redding 243 Win](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para el Die de Cuello de Bushing de Competencia Redding 243 Win

Introducción

Gracias por elegir el Die de Cuello de Bushing de Competencia Redding para tus necesidades de recarga. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad importantes y pautas de uso para asegurar un funcionamiento seguro y efectivo del producto. Es esencial leer y entender estas instrucciones antes de usar el die para evitar cualquier peligro potencial.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre usa equipo de seguridad apropiado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al manejar equipos de recarga.
- Mantén el die y todos los componentes de recarga fuera del alcance de niños y usuarios no autorizados.
- Inspecciona el die y los componentes en busca de daños o desgaste antes de cada uso. No utilices equipos dañados.
- Sigue todas las instrucciones y recomendaciones del fabricante para el uso y mantenimiento.
- Almacena el die en un lugar seco y seguro cuando no esté en uso para prevenir daños y acceso no autorizado.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que el die esté instalado correctamente en tu prensa de recarga antes de usarlo.
- No excedas las especificaciones de carga recomendadas para tu cartucho.
- Evita usar el die con casos de cartuchos húmedos o contaminados.
- Asegúrate siempre de que el caso del cartucho esté completamente soportado en el die antes de comenzar el proceso de dimensionado.
- Ten cuidado con la varilla de descapado; asegúrate de que esté alineada correctamente para evitar lesiones.
- No intentes modificar o alterar el die de ninguna manera.
- Si experimentas algún problema durante el uso, detente inmediatamente y consulta al fabricante para obtener asistencia.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Instalación

- Retira el die de su empaque e inspecciónalo en busca de daños.
- Monta el die de forma segura en tu prensa de recarga de acuerdo con las instrucciones del fabricante de la prensa.
- Asegúrate de que el bushing de dimensionado esté insertado correctamente en el die.

2. Preparación para el Uso

- Limpia e inspecciona todos los casos de cartuchos antes de recargar.
- Asegúrate de que el área de recarga esté limpia y libre de obstrucciones.

3. Usando el Die

- Coloca el caso del cartucho en el die, asegurándote de que esté completamente soportado.
- Ajusta el micrómetro a la longitud de cuello deseada para el dimensionado.
- Opera la prensa para comenzar el proceso de dimensionado, permitiendo que el die se autocentre en el cuello del caso.
- Despues de dimensionar, retira el caso del cartucho del die e inspecciónalo para verificar el dimensionado correcto.

4. Cuidado PostUso

- Limpia el die y retira cualquier residuo después de usarlo.
- Almacena el die en su empaque original o en un lugar seguro para prevenir daños.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier componente roto o desgastado de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches el die en la basura doméstica regular. Consulta las pautas locales para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud relacionada con el Die de Cuello de Bushing de Competencia Redding, consulta el sitio web del fabricante o los recursos de servicio al cliente. Asegúrate de tener los detalles del producto disponibles para referencia.

Siguiendo estas directrices, puedes garantizar un uso seguro y efectivo de tu Die de Cuello de Bushing de Competencia Redding. Gracias por tu atención a la seguridad y por elegir nuestro producto para tus necesidades de recarga.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es