

COMPETITION BUSHING NECK DIES - REDDING COMPETITION BUSHING NECK DIE 284 WIN

[Recarga](#) > [Dies de recarga](#) > [Dies arma larga](#)

Similar en concepto de diseño al Die de Asentamiento de Competencia de Redding, el cartucho está completamente soportado y alineado con el bushing de tamaño antes de que comience el proceso de dimensionado. A medida que comienza el proceso de dimensionado, el cartucho permanece soportado en la funda deslizante estrechamente ajustada mientras se mueve hacia arriba, mientras que el bushing de redimensionado se auto-centra en el cuello del cartucho. La varilla de descapado se mantiene en alineación precisa utilizando las partes internas del die como soporte lineal, similar al de un percutor. Mientras tanto, el ajuste micrométrico de la posición del bushing ofrece un control preciso sobre la cantidad deseada de longitud del cuello a dimensionar. Estos dies fueron diseñados para ser utilizados por tiradores de competencia que han preparado meticulosamente sus cartuchos y no desean usar un botón de dimensionado; sin embargo, los kits de botones de tamaño de carburo están disponibles por separado. Los bushings y los portacápsulas se venden por separado.



Atributos

- Nombre: [REDDING COMPETITION BUSHING NECK DIE 284 WIN](#)
- Fabricante: [REDDING](#)
- N.º de producto: 749007934
- N.º fabr.: 56141
- Cartucho: 284 Winchester
- Tipo de die: Die de recalibrar el cuello
- Peso de entrega: 0.431kg
- Altura de envío: 41mm
- Ancho de envío: 112mm
- Longitud de envío: 152mm
- UPC: 611760561412

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para el Die de Asentamiento de Competencia Redding 284 Win
- Sobre nosotros

Guía de Instrucciones de Seguridad para el Die de Asentamiento de Competencia Redding 284 Win

Introducción

Gracias por elegir el Die de Asentamiento de Competencia Redding 284 Win. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para asegurar el uso seguro y efectivo de este producto. Por favor, lee estas instrucciones cuidadosamente antes de usarlo.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de estar familiarizado con el die y sus componentes antes de comenzar cualquier proceso de recarga.
- Siempre usa equipo de seguridad adecuado, incluyendo gafas de seguridad, al manejar equipos de recarga.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para prevenir accidentes y asegurar que todas las herramientas y materiales sean fácilmente accesibles.
- Guarda el die en un lugar seguro y seco, alejado de niños y mascotas.
- Ten en cuenta el cartucho específico que estás utilizando y asegúrate de que sea compatible con este die.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- No excedas las especificaciones de carga recomendadas para tu cartucho.
- Siempre inspecciona los casquillos de cartucho en busca de daños antes de redimensionar. No uses casquillos dañados.
- Asegúrate de que el die esté montado de forma segura en la prensa de recarga antes de usarlo.
- Evita colocar tus dedos cerca del die mientras redimensionas para prevenir lesiones.
- No intentes modificar el die o sus componentes. Hacerlo puede resultar en un mal funcionamiento o lesión.
- Si experimentas alguna dificultad durante el proceso de redimensionado, detente de inmediato e inspecciona el die y el casquillo del cartucho en busca de problemas.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Instalación:

- Monta de forma segura el Die de Asentamiento de Competencia Redding en tu prensa de recarga de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que la varilla de descapado esté alineada correctamente y que el bushing de redimensionado esté instalado correctamente.

2. Uso:

- Coloca un casquillo de cartucho en el die, asegurándote de que esté completamente asentado.
- Ajusta el micrómetro a la longitud deseada del cuello para redimensionar.
- Opera lentamente la prensa de recarga para comenzar el proceso de redimensionado. Asegúrate de que el casquillo del cartucho permanezca soportado durante toda la operación.
- Después de redimensionar, retira cuidadosamente el casquillo del cartucho del die.
- Inspecciona el casquillo de cartucho redimensionado en busca de signos de daños o irregularidades.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier casquillo de cartucho dañado o inutilizable de acuerdo con las regulaciones locales.
- Asegúrate de que todos los componentes del die se eliminan de manera ambientalmente responsable, siguiendo las pautas locales de eliminación de desechos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre la seguridad o el uso del Die de Asentamiento de Competencia Redding, consulta al fabricante o a tu minorista para obtener asistencia.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia de recarga segura y efectiva con tu Die de Asentamiento de Competencia Redding 284 Win. Gracias por priorizar la seguridad en tus prácticas de recarga.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es